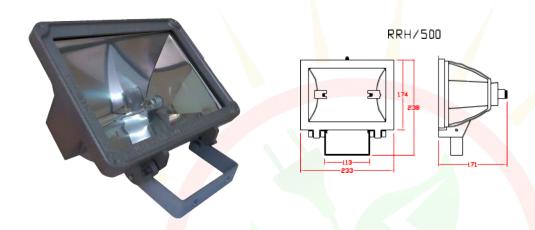


Móvil 1: 945 899 324 Móvil 2: 956 023 482 Móvil 3: 970 173 491 Móvil 4: 908 811 534 ventas@ingelec.pe

REFLECTOR PARA LUZ HALÓGENA CON LÁMPARA PARA USO PESADO 500W / IP65



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CUERPO: Estructura de aluminio inyectado,. Caja de empalme con prensaestopa en la parte poste<mark>rio</mark>r para facilitar la conexión eléctrica. Pintura al horno color gris martillado.

DIFUSOR: Vidrio plano templado. Marco de inyección de aluminio y cierre con gancho de acero inoxidable.

PRENSAESTOPA: De bronce para cables vulcanizados de 8-10mm de diámetro exterior, con jebe cilíndrico, que brindan sujeción del cable y hermeticidad contra el polvo y humedad.

PORTALÁMPARA: Sockets diseño A-IBAR con contactos de cobre bañado en plata para óptima conductividad y resortes tratados térmicamente resistentes a altas temperaturas garantizando un buen contacto con la lámpara a través del tiempo. Para Lámpara Philips u Osram 500W de 2000 Hrs vida, flujo luminoso: 9500Lm (no incluido).

DETALLES ADICIONALES: Herméticos IP65. La dirección de la luz es regulable verticalmente. Fácil mantenimiento. Modelos para lámparas halógenas de 500W. (Preguntar por nuestros modelos con rejilla para protección del vidrio).-Fabricado bajo la norma UNE 20-324-93 / ANSIZ41-1999 / NPT 241-004 / NEC / IEC-68-1.

PESO APROX.: 1.72 Kg

MONTAJES: Brazo de fijación de platina de fierro galvanizado de 5mm de espesor. Adsable a superficies planas.

USOS: Para iluminación de lugares expuestos a la rudeza del medio ambiente. Heavy duty. Iluminación de socavones mineros, embarcaciones navales, almacenes, campos deportivos, iluminación de grandes áreas.