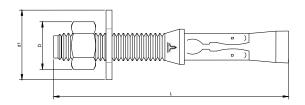


Móvil 1: 945899324 Móvil 2: 956023482 Móvil 3: 970173491 Móvil 4: 908811534

ventas@fertec.com.pe

# PERNO DE EXPANSIÓN DE ACABADO ZINCADO

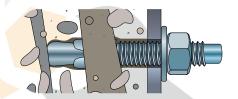


Elemento de metal que permite la sujeción dependiendo su elección especialmente de la carga indicativa a tracción sobre el concreto. Usados para requerimientos de tensión y carga máxima. Presenta revestimiento de zinc o electrozincado que consiste en disminuir el deterioro por contacto de humedad o aire.

- Caracteristicas:
- Cuña expansiva
- · Hilo corriente
- Aplicaciones:
- Obras civil, Construcciones
- · Sujeciones, etc.







## • Medidas:

| Medidas     |             |             |             |             |       |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------|
| 1/4         | 3/8         | 1/2         | 5/8         | 3/4         | 1"    |
| 1/4 X 1.3/4 | 3/8 X 2.1/4 | 1/2 X 2.3/4 | 5/8 X 3.1/2 | 3/4 X 4     | 1 X 6 |
| 1/4 X 2.1/4 | 3/8 X 2.3/4 | 1/2 X 3     | 5/8 X 3.3/4 | 3/4 X 4.1/4 |       |
| 1/4 X 2.3/4 | 3/8 X 3     | 1/2 X 3.1/4 | 5/8 X 4     | 3/4 X 4.1/2 |       |
| 1/4 x 3     | 3/8 X 3.1/4 | 1/2 X 3.1/2 | 5/8 X 4.1/4 | 3/4 X 4.3/4 |       |
| 1/4 X 3.1/4 | 3/8 X 3.1/2 | 1/2 X 3.3/4 | 5/8 X 4.1/2 | 3/4 X 5     |       |
|             | 3/8 X 3.3/4 | 1/2 X 4     | 5/8 x 5     | 3/4 x 5.1/2 |       |
|             | 3/8 X 4     | 1/2 X 4.1/4 | 5/8 X 5.1/2 | 3/4 X 6     |       |
|             | 3/8 X 4.1/2 | 1/2 X 4.1/2 | 5/8 x 6     | 3/4 X 6.1/4 |       |
|             | 3/8 x 5     | 1/2 X 5     | 5/8 X 7     | 3/4 X 7     |       |
|             | 3/8 X 6     | 1/2 X 5.1/2 | 5/8 X 8     | 3/4 X 8     |       |
|             |             | 1/2 X 6     | 5/8 X 8.1/2 | 3/4 X 8.1/2 |       |
|             |             | 1/2 X 7     | 5/8 X 10    | 3/4 X 10    |       |
|             |             | 1/2 X 8     |             |             |       |

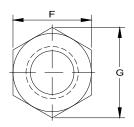
| Especificaciones |                         |                          |              |                         |                        |  |
|------------------|-------------------------|--------------------------|--------------|-------------------------|------------------------|--|
| Ø<br>Diámetro    | Grado de<br>resistencia | Material                 | Torque<br>Nm | Carga de<br>tracción KN | Carga de<br>trabajo KN |  |
| 1/4"             |                         |                          | 10           | 10.5                    | 7.1                    |  |
| 5/16"            |                         | Acero de bajo<br>carbono | 20           | 12.6                    | 9.5                    |  |
| 3/8″             |                         |                          | 40           | 19.0                    | 12.0                   |  |
| 1/2"             | A36                     |                          | 80           | 33.7                    | 28.0                   |  |
| 5/8″             |                         |                          | 100          | 62.8                    | 46.0                   |  |
| 3/4"             |                         |                          | 200          | 98.0                    | 70.0                   |  |
| 1″               |                         |                          | 310          | 120.0                   | 102.3                  |  |

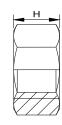


Móvil 1: 945899324 Móvil 2: 956023482 Móvil 3: 970173491 Móvil 4: 908811534

ventas@fertec.com.pe

# TUERCA HEXAGONAL DE ACABADO ZINCADO





Pieza metálica con forma de **prisma**, perforada cilíndrica y posee una rosca corriente en el interior para adaptarse a un tornillo o perno, presenta mayor precisión en ajuste. Presenta revestimiento de **zinc o electrozincado** que consiste en disminuir el deterioro por contacto de humedad o aire.

### • Caracteristicas:

- Hilo corriente
- Forma de prisma para mayor sujección

# Aplicaciones:

- Sujeción y fijación de:
- Soportes y estructuras metálicas.
- •Infraestructuras y obras civiles.
- Instalaciones industriales y sector terciario, etc.





# Medidas:

| Especificaciones Pulgadas (In) |                    |                                 |       |                            |       |                                    |       |
|--------------------------------|--------------------|---------------------------------|-------|----------------------------|-------|------------------------------------|-------|
| Ø                              | Hilos x<br>pulgada | Distancia<br>entre caras<br>(F) |       | Altura de la cabeza<br>(H) |       | Distancia entre<br>esquinas<br>(G) |       |
| ~                              | UNC                |                                 |       |                            |       |                                    |       |
| 1/4"                           | 20                 | 0.428                           | 0.438 | 0.212                      | 0.226 | 0.488                              | 0.505 |
| 5/16"                          | 18                 | 0.489                           | 0.500 | 0.258                      | 0.273 | 0.557                              | 0.577 |
|                                | 18                 | 0.489                           | 0.500 | 0.258                      | 0.273 | 0.557                              | 0.577 |
| 3/8″                           | 16                 | 0.551                           | 0.563 | 0.320                      | 0.337 | 0.628                              | 0.650 |
| 7/16"                          | 14                 | 0.675                           | 0.688 | 0.365                      | 0.385 | 0.768                              | 0.794 |
| 1/2"                           | 13                 | 0.736                           | 0.750 | 0.427                      | 0.448 | 0.840                              | 0.866 |
| 9/16"                          | 12                 | 0.861                           | 0.875 | 0.473                      | 0.496 | 0.982                              | 1.010 |
| 5/8″                           | 11                 | 0.922                           | 0.938 | 0.535                      | 0.559 | 1.051                              | 1.083 |
| 3/4"                           | 10                 | 1.088                           | 1.125 | 0.617                      | 0.665 | 1.240                              | 1.299 |
| 7/8″                           | 9                  | 1.269                           | 1.312 | 0.724                      | 0.776 | 1.447                              | 1.516 |
| 1″                             | 8                  | 1.450                           | 1.500 | 0.831                      | 0.887 | 1.653                              | 1.732 |
| 1.1/8"                         | 7                  | 1.631                           | 1.688 | 0.939                      | 0.999 | 1.859                              | 1.949 |
| 1.1/4"                         | 7                  | 1.812                           | 1.875 | 1.030                      | 1.094 | 2.066                              | 2.165 |

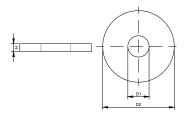
| Especificaciones        |                                  |                    |  |  |
|-------------------------|----------------------------------|--------------------|--|--|
| Grado de<br>resistencia | Material                         | Dureza<br>Rockwell |  |  |
| G2                      | Acero de bajo o<br>medio carbono | MÁX C32            |  |  |



Móvil 1: 945899324 Móvil 2: 956023482 Móvil 3: 970173491 Móvil 4: 908811534

ventas@fertec.com.pe

# ARANDELA PLANA DE ALA ANCHA ZINCADA



Diseñada para para soportar una carga de apriete, con su estructura amplia en el contorno externo. Entre otros usos pueden estar el de espaciador, de resorte, dispositivo indicador de precarga y como dispositivo de seguro.

### • Caracteristicas:

• Estructura amplia en contorno externo

# Aplicaciones:

- Sistemas de fijación y soporteria.
- · Construcción civil.
- Ensambles de muebles, etc.

## Medidas:

| Especificaciones Pulgadas (In) |                  |       |                  |       |         |       |
|--------------------------------|------------------|-------|------------------|-------|---------|-------|
| Ø                              | Diámetro interno |       | Diámetro externo |       | Espesor |       |
|                                | Min.             | Máx.  | Min.             | Máx.  | Min.    | Máx.  |
| 1/4"                           | 0.307            | 0.327 | 0.727            | 0.746 | 0.051   | 0.080 |
| 5/16"                          | 0.307            | 0.390 | 0.868            | 0.905 | 0.064   | 0.104 |
| 3/8″                           | 0.433            | 0.453 | 0.993            | 1.030 | 0.064   | 0.104 |
| 1/2"                           | 0.557            | 0.577 | 1.368            | 1.405 | 0.086   | 0.132 |
| 5/8″                           | 0.681            | 0.718 | 1.743            | 1.780 | 0.108   | 0.160 |
| 3/4"                           | 0.805            | 0.842 | 1.993            | 2.030 | 0.122   | 0.177 |
| 1″                             | 1.055            | 1.092 | 2.493            | 2.530 | 0.136   | 0.192 |

| Especificaciones        |                  |                    |  |  |
|-------------------------|------------------|--------------------|--|--|
| Grado de<br>resistencia | Material         | Dureza<br>Rockwell |  |  |
| G2                      | ACERO AL CARBONO | 35-43 C            |  |  |



